

# АДИНГПОКС 1Б

Двокомпонентен епоксиден премаз за површинска заштита на бетон  
изложен на механички и хемиски влијанија  
Одговара на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски површини во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, тунели и сл. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, зголемена отпорност на абеење и сл. За обработка на патни, железнички и хидротехнички тунели овој премаз овозможува висок степен на заштита од карбонизација, мраз, соли и абеење.

Адингпокс 1Б се користи и како дел од хидроизолациониот систем за мостовски конструкции во комбинација со кварцен песок и битуменски траки. Како епоксидна подлога кај овие системи, Адингпокс 1Б ги издржува термичките промени при лепење на битуменската трака и при вградувањето на асфалтот.

## СВОЈСТВА

- одлична атхезија;
- одлична абразивна отпорност;
- одлична механичка отпорност;
- одлична отпорност на хемиска агесија;
- одлична отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- заштита од карбонизација на бетонот;
- водонепропусен;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена пастозна смеса
Однос на мешање	-	7,0:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	А компонента - 1,6-1,7g/cm <sup>3</sup> Б компонента - 1,00-1,05g/cm <sup>3</sup>
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода		w≤0,1kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Пропустливост на водена пара	EN ISO 7783	класа III Sd>50m
Пропустливост на CO <sub>2</sub>		Sd>50m
Абразивна отпорност		< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа I ≥4Nm
Отпоност на силна хемиска агесија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%

UV стабилност	-	нестабилен
Реакција на пожар	EN 13501-1	Класа C - s1,d0
Отворено време за работа (обработка) на вградениот материјал, на температура од 20°C	-	30-45min
Отворено време на употребливост, на температура од 20°C	EN ISO 9514	85-115min
Време на врзување на 25°C	-	5h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Цврстина на 7 дена, на 25°C	ISO 868	51 Shore D
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	5-35°C
Релативна влажност на воздухот	-	<70%
Механичка употреба, на 20°C	-	по 3 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 14 дена

## МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

### ПОГOTOVKA НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, без масти, прашина и кондензат. Кај индустриските подови подлогата мора да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки од негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 5-35°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства на материјалот ќе останат непроменети.

### Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде одлежан најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

### Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична атхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

### Стара епоксидна подлога

Обработката е со нежно површинско ораправување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

### ВГРАДУВАЊЕ

Кај подлоги со голема порозност се препорачува нанесување на препремаз Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлоги со зголемена влажност). Нанесувањето се изведува со втријување на прајмерот во подлогата со крзнен ваљак.

Пред замешување на Адингпокс 1Б, потребно е А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/min), по што се додава Б компонентата и се меша до потполно воедначување. Изведбата на епоксидната обработка треба да биде во согласност со отвореното време за работа, односно во период од 30-45min по замешување на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распрскување, во два или три слоја. Нанесувањето на вториот слој е на потполно цврст претходен слој 24h по вградувањето на претходниот, на температура од 20°C. Дебелината на еден слој од премазот се препорачува да биде од 100-150µm. Температурата на подлогата треба да биде од 5°C до 35°C, а влажноста помала од 7%.

## ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П: 0.2-0.35 kg/m<sup>2</sup>  
Адингпокс 1Б, за еден слој: 0,15-0,20kg/m<sup>2</sup>  
Адингпокс 1Б, за два слоја: 0,30-0,40kg/m<sup>2</sup>

## ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

## ПАКУВАЊЕ

Во сет А+Б: 5,15kg  
А компонента: 4,5kg  
Б компонента: 0,65kg

Во сет А+Б: 24kg  
А компонента: 21kg  
Б компонента: 3kg

## СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

## СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка од 90kg.

**ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД**

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 18 GOAA0XX/5 EN 1504-2:2004	
<b>АДИНГПОКС 1Б</b> Антикорозивен епоксиден премаз за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски површини	
Адхезивна јакост со pull-off тест	<b>≥ 2,0 N/mm<sup>2</sup></b>
Капиларна апсорпција	<b>w &lt; 0.1 kg/m<sup>2</sup> · h<sup>0.5</sup></b>
Пропустливост на водена пара	<b>Класа III, S<sub>D</sub> &gt; 50 m</b>
Пропустливост на CO <sub>2</sub>	<b>S<sub>D</sub> &gt; 50 m</b>
Отпорност на абразија	<b>&lt; 3000 mg</b>
Отпорност на удар	<b>Класа I ≥ 4 Nm</b> <b>Без појава на пукнатини и деламинација</b>
Отпорност на силно хемиско влијание	<b>Класа II: 28 дена без притисок</b> <b>≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH<sub>3</sub>COOH; 20% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>; 20% NaOH; 20% NaCl</b>
Реакција на пожар	<b>Класа C- s1, d0</b>
Опасни супстанции	<b>Својството не е определено</b>

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наклашена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

**Пожар:** Производот не е запалив .

**Чистење и депонирање:** Неврзани остатоци од Адингпокс 1Б се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.